

DEL 13 AL 20 DE MAYO
18:00 HORAS

MUESTRA DE ARTES ESCÉNICAS 2022

PROGRAMA
COMPLETO



ESSI
HAMZA
ASPRODES
CEAS ROLLO
BREAKOLOGY
AAVV PRODESI
SANTIAGO UNO
ORQUESTA ALANA
HAY OTRO PUENTE
IES FERNANDO DE ROJAS
COLEGIO LA MILAGROSA
COLEGIO ANTONIO MACHADO



Ayuntamiento
de Salamanca

PARQUE TOMÁS BRETÓN - PTE. LADRILLO
CASA DE LA MUJER "CLARA CAMPOAMOR"
PLAZA DE TRUJILLO